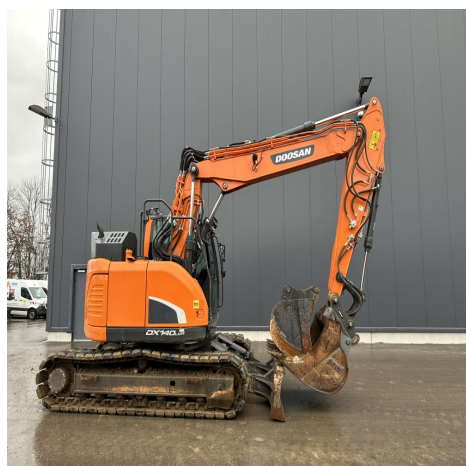


DOOSAN DX 140 LCR/V-5 0Q65



Motor

Stufe IV-konforme Perkins-Dieselmotoren liefern überragende Leistung und Wirtschaftlichkeit und erfüllen in vollem Umfang die neuesten Emissionsvorschriften. Zum Erzielen einer optimalen Maschinenleistung nutzt der

Motor Hochdruckeinspritzdüsen, einen Luft-Luft-Ladeluftkühler und elektronische

Motorsteuerungen. 4-Takt wassergekühlt, Turbolader mit Ladedruckregelventil,

Abgasrückführung (EGR) und selektive katalytische Reduktion (SCR), kein Dieselpartikelfilter (DPF).

DX140LCR-5

Typ Perkins 1204F

Zylinderzahl 4

Nennleistung bei 2000 U/min

(SAE J1995) 85,9 kW (87,09 PS)

(SAE J1349) 81,6 kW (110 PS)

(ISO 9249) 81,6 kW (110 PS)

Max. Drehmoment bei 1400 U/min 51 kgf/m

Leerlaufdrehzahl (niedriger / hoher

Bereich) 950 [±10] - 2060 [±25] U/min

Kolbenhub 4400 cm³

Bohrung × Hub 105 mm × 127 mm

Anlasser 24 V × 4,5 kW

Batterien – Lichtmaschine 2 × 12 V, 100 Ah - 24 V, 85 A

Luftfilter Doppelement-Luftfilter

Unterwagen

Extrem robuste Bauweise - aus hochwertigem und strapazierfähigem Material,

vollständig geschweißten Strukturen zur Stressreduzierung.

- Lebensdauergeschmierte Laufrollen

- Leiträder und Antriebsritzel mit schwimmenden Dichtungen montiert

- Kettenglieder aus induktionsgehärteter Legierung mit Dreifachprofil

- Wärmebehandelte Verbindungsbolzen

- Hydraulische Ketteneinstellvorrichtung mit stoßdämpfendem Spannmechanismus

Anzahl der Rollen und Kettenstege pro Seite

DX140LCR-5

Obere Rollen (Standard-Kettenstege): 1

Untere Rollen 7

Anzahl der Kettenglieder und

Kettenstege pro Seite 46

Kettengliederabstand 171,5 mm

Gesamtkettenlänge 3755 mm

Hydrauliksystem

e-EPOS (Electronic Power Optimising System) ist das Gehirn des Baggers. Es

minimiert den Kraftstoffverbrauch und damit die Effizienz des Hydrauliksystems zur

Optimierung für alle Arbeitsbedingungen.

Zur Harmonisierung des Betriebs von Motor und Hydraulik ist das e-EPOS über

einen Datenübertragungskanal an das Motorsteuergerät (ECU) angeschlossen.

- Die Hydraulik ermöglicht den unabhängigen oder kombinierten Betrieb
- 2 Fahrgeschwindigkeiten bieten entweder ein erhöhtes Drehmoment oder ein

hohe Fahrgeschwindigkeit

- Kraftstoffeinsparung durch Cross-Sensing Pumpensystem

- Automatische Gasreduzierung

- 4 Arbeitsmodi, 4 Power-Modi

- Strömungs- und Druckregelung der Zusatzhydraulikkreise von der Bedienkonsole aus

- Computergestützte Pumpendurchsatzsteuerung

□ Pumpen und Systemdruck

DX140LCR-5

Hauptpumpentyp: 1 x Tandem-Axialkolbenverstellpumpe

Max. Förderstrom bei 2000 U/min 2×114 l/min

Vorsteuerpumpentyp: Zahnradpumpe

Max. Förderstrom bei 2000 U/min 30 l/min

Druckbegrenzungsventileinstellung:

Druckerhöhung 350 kg/cm^2

Fahrt 330 kg/cm^2

Schwenken 275 kg/cm^2

Pilotkreislauf 40 kg/cm^2

Kabine

Zur Gewährleistung einer optimalen Temperatur- und

Luftfeuchtigkeitsregelung

sind Klimaanlage und Heizung miteinander integriert. Ein automatisch geregelter

Lüfter liefert die druckbeaufschlagte und gefilterte Kabinenluft, die über mehrere

Schächte in der gesamten Kabine verteilt wird.

Der verstellbare, beheizbare und luftgefederte Fahrersitz hat einen integrierten

Sicherheitsgurt. Der ergonomische Sitz und die Joystick-Konsole können unabhängig voneinander auf die Bedürfnisse des Fahrers eingestellt werden.

Baujahr

2020

Betriebsstunden

2.200

Zubehör

inkl. OQ65

€115.000,00

zzgl. MwSt. ab Lager

€136.850,00 inkl. MwSt. ab Lager

Fragen Sie jetzt an.

Einfach per Telefon +49 831 575 35 14

oder schreib uns eine E-Mail used@bau-baumaschinen.de

Mehr Informationen unter www.bau-baumaschinen.de

