SÜDDEUTSCHE
BAUMASCHINEN
HANDELS GMBH

MERLO TELESKOPSTAPLER ROTO 50.21 S

NAME R 50.21 S
KATEGORIE Roto
SERIE Roto >20m
MAX. TRAGFÄHIGKEIT 4950 kg
MAX. HUBHÖHE 21.000 mm
MAX. AUSLADUNG 17.900 mm
LÄNGE BIS GERÄTETRÄGER 6.830 mm
BREITE 2.430 mm
HÖHE 3.070 - 3.120 mm
GESAMTGEWICHT MIT LASTGABELN 15.970 kg
GESAMTGEWICHT OHNE LASTGABELN 15.800 kg
MOTOR 4 Zylinder FPT NEF
4,5 l Hubraum
wassergekühlt
Leistung: 125 KW (170 PS)
Stufe V
Oxidationskatalysator und SCR-Katalysator mit AdBlue-Einspritzung sowie Dieselpartikelfilter (DOC + SCR + DPF)
HYDROSTATISCHER FAHRANTRIEB Pumpe: elektronisch geregelt mit variabler Förderleistung Motor: Verstellmotor
Mineralisches Hydrauliköl HVI 46
EPD Basis zur elektronischen Steuerung von Motordrehzahl und Fahrantrieb inklusive automatischer Drehzahlerhöhung am Joystick
GETRIEBE 2 Gänge
elektrohydraulisch gesteuert
Vmax = 1.Gang / 2.Gang = 11 / 20 km/h, optional 40 km/h
KABINE geschlossene Kabine
geteilte Tür
360 Grad Rundumsicht
verstellbarer Sitz mit Sicherheitsbeckengurt
ROPS/FOPS-geprüft
Heizung
Front- Dach- und Heckscheibenwischer
Sonnenrollo
5x1 Joystick elektronisch mit kapazitiver Freigabe inkl. Fahrtrichtungsschalter
zweiter elektronischer Joystick in Armlehne links V3520
SICHERHEITSSYSTEM vollelektronische Steuerung aller Funktionen (ASCS)
TELESKOP-AUSLEGER 4-teilig über Ketten proportional ausfahrend
GERÄTETRÄGER Schnellwechselsystem Typ "ZM2" von der Kabine aus hydraulisch steuerbar
NIVEAU-AUSGLEICH hydropneumatisch
automatisch und manuell steuerbar
ABSTÜTZUNGEN 4, unabhängig voneinander zu bedienen, Funktionen: Ausfahren und Absenken
DREHKRANZ endlos drehend
doppel-kugelgelagert

LENKUNG hydraulische Lenkung
3 Lenkarten:
Allradlenkung, Vorderradlenkung, Hundegang
ANTRIEB permanenter Allradantrieb
ACHSEN Vorderachse feststehend / manuell einstellbar
Hinterachse pendelnd mit automatischer Blockierung
BREMSANLAGE Scheibenbremsen an allen 4 Antriebswellen
automatisch wirkende Feststellbremse bei Motorstillstand
RAHMENBAUWEISE aus hochfestem Stahl
HYDRAULIKANLAGE LOAD SENSING-Pumpe
Gesamtfördermenge: 138 l / min
Arbeitsdruck: 250 bar
Flow-Sharing-Steuerblock
Mineralisches Hydrauliköl HVI 46
ELEKTRIK 12 V
Batterie mit 160 Ah
Lichtmaschine 120A
STABILISATIONSKONTROLLE computerunterstützt (ASCS-System) mit permanenter Kontrolle und Anzeige im Display
Warnung und Abschaltung im Überlastfall
BEREIFUNG 18-22.5
BÜHNENVORBEREITUNG Serienausstattung inklusive Elektropumpe für Notablass

Serienausstattung
3 x Zusatzstrom 12V, 2,9 A am Auslegerkopf
Vorbereitung für Dauerhydraulik am Auslegerkopf
V2002 Vorbereitung für Anbaugeräte mit Lastbegrenzer
V0400 Bühnenvorbereitung
V0404 Vorbereitung für Funksteuerfunktion
V0420 Vorbereitung SPACE-Bühne
Verstaumöglichkeit für Werkzeugkiste (Oberwagen links)
V1000 Abschleppvorrichtung, nicht für öff. Straßenverkehr (Serie in Kombination mit V1901 bzw. V1903)
V2510 Radiovorbereitung
Zurrösen zur sicheren Transportverzurrung
2 Hydraulikanschlüsse am Auslegerkopf
elektrisches Verbindungskabel im Ausleger
Beleuchtung für Strassenfahrt
akustisches Signal bei Rückwärtsfahrt
Lastschutzgitter am Geräteträger
Hubzylinderstütze zur Sicherung
1 Bedienungsanleitungen
1 Motorhandbuch

Baujahr	2023
Betriebsstunden	200
Zubehör	inkl. Hydraulische Winde / Lasthaken / Arbeitsbühne / Funksteuerung / Gabelträger

€225.000,00

zzgl. MwSt. ab Lager

€267.750,00 inkl. MwSt. ab Lager

Fragen Sie jetzt an.
Einfach per Telefon +49 831 575 35 14
oder schreib uns eine E-Mail used@bau-baumaschinen.de

Mehr Informationen unter www.bau-baumaschinen.de